

Vastuullisuuden kohokohtia 2021



> Paransimme energia- tehokkuutta tuotanto- laitoksissamme kone- ja laiteinvestoinneilla:

- Leppäveden paineilma-kompressorin uusiminen säästää energiaa 36 %
- Jyväskylän vesihydrauliikka-järjestelmän uusiminen paransi energiatehokkuutta.

> Uusimme LED- teknologialla valaistustamme

useissa yksiköissämme, mikä parantaa edelleen työturvallisuutta ja energiatehokkuutta.

> Lisäsimme ilmalämpö- pumppujen käyttöä

Härmän tuotantolaitoksen toimistotilojen lämmityksessä ja hyödynsimme tuotantolaitteistojen hukka-lämmön talteenottoa lämmityksessä.

> Osallistuimme valimoiden eurooppalaiseen BAT-määritelmä-päivitysten valmisteluun kansallisessa toimialaryhmässä.

> Osallistuimme valu-tuoteteollisuuden Oskava-projektiin valmistelemalla yhteis-työssä hiilijalanjälkilaskuria ja mittaristoa rauta-valimotoiminnalle.

> Pienensimme meluhaittoja koteloimalla suodatinlaitoksen puhaltimet Porissa.

> Kehitimme yhteistyökumppanien kanssa tuotannon sivuvirtana syntyvän hiekkajätteen jatkokäsittelyä sekä selvitimme uusia hiekkakierrätyksen hyödyntämiskohteita.

> Sertifioimme kolmannen osapuolen toimesta valimoissamme OHSAS työturvallisuusjärjestelmät vastaamaan ISO 45001-työterveys- ja turvallisuusjärjestelmiä.

> Valimoidemme toiminta on vahvasti kiertotalouteen perustuvaa.

- Kierrätysteräksen osuus rautavalimoissa oli 66 %.

> Otimme käyttöön konsernitason työturvallisuussovelluksen, toteutimme turvallisuus-havaintokampanjan ja edistimme työturvallisuus-prosessien harmonisointia luomalla konekohtaisen riskikartoitusmallin.

